**附件1**

**包一：2023年全院被服集中采购布料技术参数要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 材质要求 |
| 一 | 技术参数要求一： ▲1、面料成份：棉 33%（±5%），聚酯纤维 67%(±5%)，线密度：经向20tex（±5%），纬向20tex（±5%）；织物密度：经向530根/10cm（±5%），纬向270 根/10cm（±5%），此布料要求重量：155g/㎡（±5%）。 ▲2、技术要求：甲醛含量、 PH值、可分解芳香胺等标准符合GB 18401-2010标准B类要求，断裂强力经向≥294N，断裂强力纬向≥245N,撕破强力经向≥11N,撕破强力纬向≥11N,水洗尺寸变化率经向≥-3.0%，纬向≥-1.0%，耐汗渍、耐干摩擦、耐水、耐氯漂等色牢度为≥3级,无异味。起毛起球≥4级，尺寸稳定，弹性好，缩水率小、耐洗涤。 3、上述判定按GB 18401-2010 B类《国家纺织产品基本安全技术规范》的依据判定。 注：以上所有参数需提供面料的检测报告（提供取得CMA和CNAS认证的，有检测纺织品能力范围的第三方检测机构出具的2024年1月1日之后检测报告复印件并加盖投标供应商公章。 |
| 二 | 技术参数要求二： ▲1、面料成份：棉 19%(±5%)，聚酯纤维 81%(±5%)；线密度：经向25tex（±5%），纬向25tex（±5%）；织物密度：经向440根/10cm（±5%），纬向225根/10cm（±5%），此布料要求重量：180g/㎡（±5%）。 ▲2、技术要求：甲醛含量、PH值、可分解芳香胺等标准符合GB 18401-2010标准B类要求，断裂强力经向≥294N，断裂强力纬向≥245N，撕破强力经向≥11N,撕破强力纬向≥11N，水洗尺寸变化率经向≥-1.0%，纬向≥-1.0%，耐汗渍、耐干摩擦、耐水、耐氯漂等色牢度为 ≥3 级。起毛起球≥4级，无异味，尺寸稳定，弹性好，缩水率小、耐洗涤。 3、上述判定按GB 18401-2010 B类《国家纺织产品基本安全技术规范》的依据判定。 注：以上所有参数需提供面料的检测报告（提供取得CMA和CNAS认证的，有检测纺织品能力范围的第三方检测机构出具的2024年1月1日之后检测报告复印件并加盖投标供应商公章。 |
| 三 | 技术参数要求三： ▲1、斜纹经纬线卡面料，100%纯棉，线密度：经向15tex(±5%)，纬向14tex(±5%)；织物密度：经向550根/10cm（±5%），纬向270根/10cm（±5%）；此布料要求重量：125g/㎡（±5%）。 ▲2、技术要求：甲醛含量、PH 值、可分解芳香胺等符合GB 18401-2010标准B类要求，断裂强力经向≥350N，断裂强力纬向≥250N，撕破强力经向≥11N，撕破强力纬向≥9N，水洗尺寸变化率经向≥-5.5%，纬向≥-2.0%，耐汗渍、耐干摩擦、耐水、耐氯漂等色牢度≥3级，起毛起球≥3级，无异味，不产生静电，手感柔软，细腻。 3、上述判定按GB 18401-2010 B类《国家纺织产品基本安全技术规范》的依据判定。 注：以上所有参数需提供面料的检测报告（提供取得CMA和CNAS认证的，有检测纺织品能力范围的第三方检测机构出具的2024年1月1日之后检测报告复印件并加盖投标供应商公章。 |
| 四 | 技术参数要求四： ▲1、斜纹经纬线卡面料，100%纯棉，线密度：经向25tex（±5%），纬向25tex（±5%）； 织物密度：经向450 根/10cm（±5%），纬向220根/10cm（±5%）；此布料要求重量：180g/㎡（±5%）。 ▲2、技术要求：甲醛含量、PH 值、可分解芳香胺等符合GB 18401-2010标准B类要求，断裂强力经向≥600N，断裂强力纬向≥350N，撕破强力经向≥17N，撕破强力纬向≥15N，水洗尺寸变化率经向≥-3.0%，纬向≥-3.0%，耐汗渍、耐干摩擦、耐水、耐氯漂等色牢度≥3级，起毛起球≥4级，无异味，不产生静电，手感柔软，细腻。 3、上述判定按GB 18401-2010 B类《国家纺织产品基本安全技术规范》的依据判定。 注：以上所有参数需提供面料的检测报告（提供取得CMA和CNAS认证的，有检测纺织品能力范围的第三方检测机构出具的2024年1月1日之后检测报告复印件并加盖投标供应商公章。 |
| 五 | 技术参数要求五： 1、面料吸湿透气，柔软舒适、有弹性、防静电，耐医用洗涤。 ▲2、面料成份：92%±5%聚酯纤维；8%±5%棉； ▲3、线密度：径向主体纱15tex×2（±5%）；线密度（长丝）：径向175dtex（±5%），纬向110dtex（±5%）；织物密度：经向630根/10CM（±5%），纬向800根/10CM（±5%），此布料重量240/㎡(±5%)； ▲4、水洗尺寸变化率：经向≥-0.3%，纬向≥-0.2%；起毛起球≥4级；耐磨性能≥11000次； ▲5、厚度≥0.50mm；静电电压（羊毛标准贴衬）：经向≤4000V，纬向≤3000V，平均值≤3000V；静电电压（棉标准贴衬）：经向≤5000V，纬向≤5000V，平均值≤5000V；静电电压：≤1kv；静电压半衰期≤0.1s； ▲6、技术要求：甲醛含量、PH 值、可分解芳香胺等符合GB 18401-2010标准B类要求，撕破强力：经向≥25N，纬向≥15N；断裂强力：经向≥600N，纬向≥350N；无异味； ▲7、耐水色牢度≥4级；耐汗渍色牢度≥4级；耐摩擦色牢度：干摩≥4级，湿摩≥4级；耐皂洗色牢度≥4级；耐热压色牢度≥4级；耐酚黄变≥4级；耐氯漂色牢度≥4级；透气性≥14mm/s； ▲8、洗前吸湿速干性：浸湿时间：浸水面≥4级，渗透面≥4级；吸水速率：浸水面≥4级，渗透面≥4级；最大浸湿半径：渗透面≥4级；液态水扩散速度：渗透面≥4级； ▲9、水洗后吸湿速干性：浸湿时间：浸水面≥4级，渗透面≥4级；吸水速率：浸水面≥4级，渗透面≥4级；最大浸湿半径：渗透面≥4级；液态水扩散速度：渗透面≥4级； 10、上述判定按GB 18401-2010 B类《国家纺织产品基本安全技术规范》的依据判定。 注：以上所有参数需提供面料的检测报告（提供取得CMA和CNAS认证的，有检测纺织品能力范围的第三方检测机构出具的2024年1月1日之后检测报告复印件并加盖投标供应商公章。 |